

Ditta: \_\_\_\_\_  
 Unità di montaggio  
 ING. DI PRODUZIONE

# SCHEDA DI CM - CMK

DATA 20/02/2012

**FISSAGGIO**

**CHIAVE** **Mod.** TECH3FR250 **Matric.**

**COPPIA NOMINALE** 150      **PROVE EFFETTUATE** 30      **CLASSE + / - %** 2

**COPPIA NOM. MIN** LII = 147      **COPPIA NOM. MAX** LSI = 153

**X =** 150,79      **Xi =** 4523,6      **SIGMA =** 0,210

**CM =** 4,75      **CMKs=** 3,51  
**CMK =** 3,51  
**CMKi=** 6,00

PROVA	Nm
X	

1	150,50
2	150,52
3	150,00
4	150,60
5	150,55
6	150,60
7	150,58
8	150,64
9	150,87
10	150,85
11	150,78
12	150,80
13	150,87
14	150,85
15	150,77
16	150,90
17	150,95
18	150,90
19	150,85
20	150,90
21	150,87
22	150,84
23	150,90
24	150,97
25	150,95

3768,81

PROVA	Nm
X	

26	150,95
27	150,97
28	150,94
29	150,95
30	150,98
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	

754,79

4523,60  
 30  
 150,79  
  
 4523,60    150,7866667

**LEGGENDA :**

LSI = LIMITE SUPERIORE INGEGNERISTICO

LII = LIMITE INFERIORE INGEGNERISTICO

Xi = SOMMATORIA DEI VALORI

X = VALORE MEDIO

SIGMA = (Dev. St.) DISPERSIONE DEL PROCESSO

CM = CAPACITA' MACCHINA > 1,33 PER FISSAGGI CRITICI

CM = CAPACITA' MACCHINA > 1,67 PER FISSAGGI DI SICUREZZA (REPORT)

CMK = CENTRATURA DEL PROCESSO > 1,33 PER FISSAGGI CRITICI

CMK = CENTRATURA DEL PROCESSO > 1,67 PER FISSAGGI DI SICUREZZA (REPORT)

NOTA: IL CMK VALIDO E' QUELLO CON IL VALORE PIU' PICCOLO

## FORMULE DA IMPIEGARE PER IL CALCOLO DEL CM - CMK

$$CMKs = \frac{2(LSI - \bar{X})}{6 \cdot \sigma}$$

$$CMKi = \frac{2(\bar{X} - LII)}{6 \cdot \sigma}$$

$$Xi = X1 + \dots + Xn$$

$$\bar{X} = Xi / \text{Prove Effettuate}$$

$$CM = \frac{LSI - LII}{6 \cdot \sigma}$$

$$\sigma = \text{Dev. St. (Xi)}$$

LSI = LIMITE SUPERIORE INGEGNERISTICO

LII = LIMITE INFERIORE INGEGNERISTICO

CMK = CENTRATURA DEL PROCESSO > 1,33 PER FISSAGGI CRITICI

CMK = CENTRATURA DEL PROCESSO > 1,67 PER FISSAGGI DI SICUREZZA (REPORT)

Xi = SOMMATORIA DEI VALORI

$\bar{X}$  = VALORE MEDIO

CM = CAPACITA' MACCHINA > 1,33 PER FISSAGGI CRITICI

CM = CAPACITA' MACCHINA > 1,67 PER FISSAGGI DI SICUREZZA (REPORT)

SIGMA = (Dev. St.) DISPERSIONE DEL PROCESSO