

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

CURVATUBI IDRAULICO A DOPPIO POMPANTE

Articolo Sicutool 785TG



La macchina e la fotografia sostituiscono quella presente a pagina 125 del catalogo
SICUTOOL 2000

Caratteristiche:

Per curvare tubi in acciaio per acqua e gas a norma DIN 2440 fino a	2"
Dotato di 6 matrici da pollici (raggio di curvatura mm)	3/8-1/2 (50)
"	3/4 (65)
"	1 (100)
"	1.1/4 (125)
"	1.1/2 (150)
"	2 (200)
Pompante	doppio
Peso kg	75

Istruzioni d'uso:

1. Porre il curvatubi sull'apposito cavalletto
2. Allentare leggermente il tappo (22) di riempimento dell'olio in modo da agevolare lo sfiato dell'aria.
3. Il pistone deve trovarsi in partenza nella posizione di massimo ritiro e la manopola a disco di ritorno (32) deve essere aperta.
4. Chiudere la manopola di ritorno (32) avvitandola.
5. Aprire per ribaltamento il piano porta inserti fissi, scegliere sul piano basso la misura desiderata e ruotare gli inserti fissi fino a posizionare l'incavo idoneo.

6. Inserire il tubo nella posizione da piegare, chiudere il piano superiore curando che i perni degli inserti fissi siano ben incastrati nelle asole del piano superiore.
7. Inserire la leva (63) nel pompante di dimensioni maggiori ed eseguire l'avanzamento rapido fino a che il tubo inizi a piegarsi.
8. Passare la leva (63) dal pompante di dimensioni maggiori a quello di dimensioni minori che esegue un avanzamento più lento con un conseguente migliore controllo della geometria di piegatura e rispettando la resilienza dei materiali.
9. Appena realizzata la curva aprite la manopola di ritorno, lasciate che venga eseguito il rientro automatico del pistone.
10. Alzate il piano superiore mobile, impugnate il tubo e togliete quanto prima la matrice.

Avvertenze:

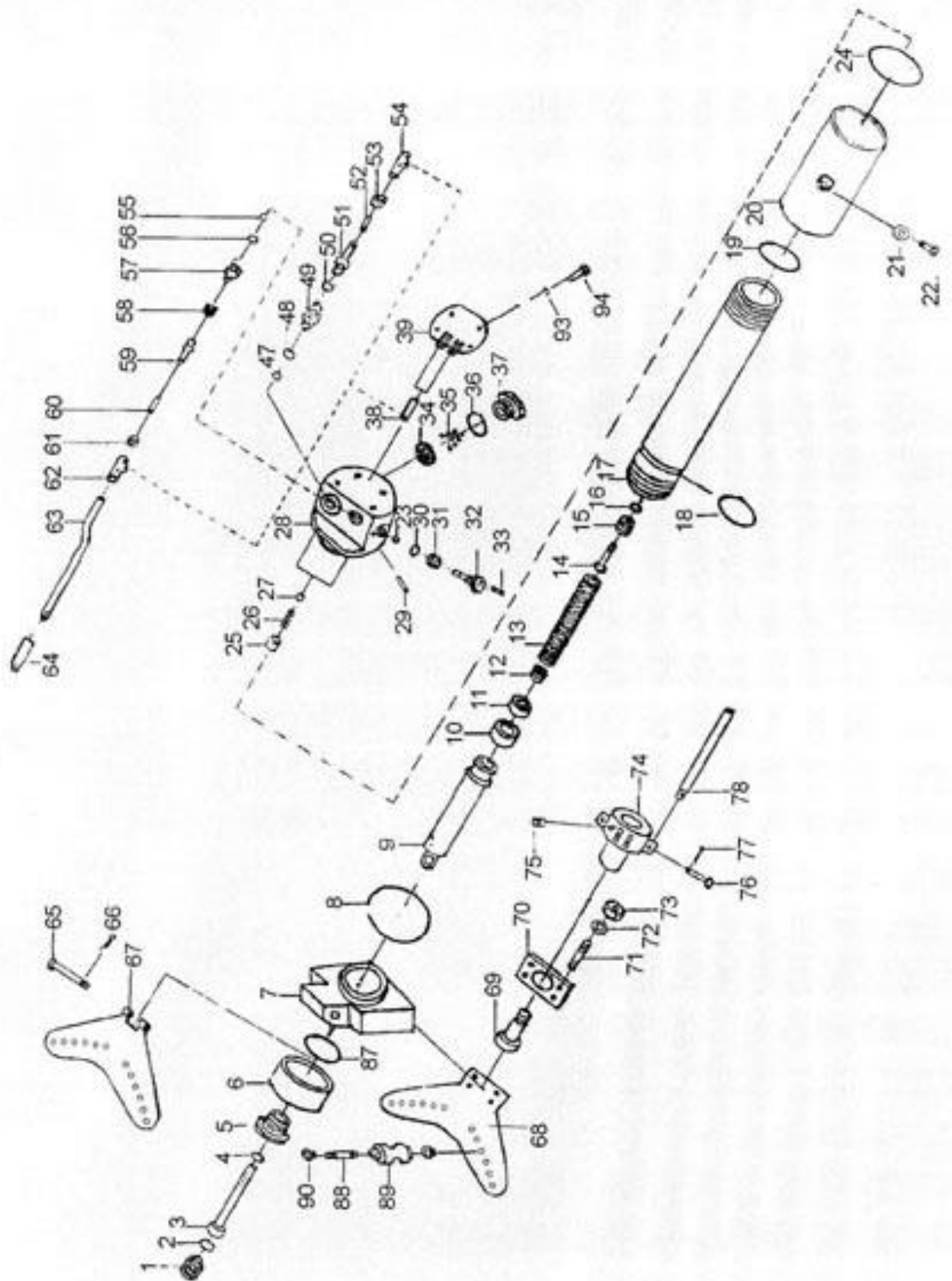
1. Prima di eseguire una curvatura assicuratevi che il tappo di riempimento (22) sia leggermente svitato (1 giro). Al contrario durante il trasporto del curvatubi assicuratevi che sia serrato.
2. Prima di iniziare una curvatura spalmate di grasso l'interno della matrice vi aiuterà a togliere la matrice a curva terminata.
3. Non lasciate mai, per un tempo prolungato la matrice attaccata al tubo. Le tensioni la dividerebbero in due. Di conseguenza toglitela subito.
4. Quando IL curvatubi è a riposo la manopola di ritorno (32) deve essere aperta.

Manutenzione:

1. Verificate il livello dell'olio. Con il curvatubi in posizione orizzontale, togliete il tappo di riempimento (22); il livello è corretto se si vede la superficie liquida a circa 5 mm dalla base del filetto del porta-tappo. Utilizzate solo olio idraulico, filtrandolo prima dell'immissione nel serbatoio.
2. Se riponete per lungo tempo il curvatubi, spalmate un lieve velo di grasso sul pistone principale e sui pistoni dei pompanti. Eviterete ossidazioni ed eventuali conseguenti diminuzioni di tenuta della pressione dell'olio idraulico.

Sicurezza:

1. Indossate sempre guanti, scarpe, occhiali ed elmetto come elementi di protezione personale.
2. AssicurateVi che il curvatubi sia protetta da agenti esterni che potrebbero danneggiarlo, come temperature elevate, fuoco, parti di macchinari mobili, angoli taglienti, materie chimiche corrosive e umidità.
3. Fate effettuare le riparazioni o le operazioni di manutenzione solo da persone autorizzate. Se ciò non avviene decade da parte nostra ogni responsabilità o garanzia.
4. Tenere la postazione di lavoro pulita e libera da materiali ingombranti. Cercate sempre di tenere il luogo ben illuminato.
5. Tenete lontano dal vostro luogo di lavoro bambini, animali domestici e persone non autorizzate.



Progr.	Codice	Descrizione	Quantità	Progr.	Codice	Descrizione	Quantità
1	82001	Tappo a vite M16x25	1	34	82034	Filtro	1
2	82002	O-Ring diametro mm 14x2,4	1	35	82035	Molla	1
3	82003	Vite ad esgono incassato M8x95	1	36	82036	O-Ring diametro mm 40x3,1	2
4	82004	O-Ring diametro mm 10x1,9	2	37	82037	Fermo a vite	1
5	82005	Raccordo	1	38	82038	Spina	2
6	82006	Raccordo	1	39	82039	Coperchio posteriore	1
7	82007	Supporto	1	47	82040	Sfera diametro mm 6	1
8	82008	O-Ring diametro mm 100x3,1	2	48	82041	O-Ring diametro mm 40x3,1	1
9	82009	Pistone	1	49	82042	Raccordo	1
10	82010	Anello di guida	1	50	82043	Anello di fermo	1
11	82011	Anello mobile	1	51	82044	Pistone grande	1
12	82012	Raccordo	1	52	82045	Spina diametro mm 6x30	1
13	82013	Molla	1	53	82046	Raccordo	1
14	82014	Vite ad esgono incassato M8x30	1	54	82047	Supporto della leva	1
15	82015	Raccordo	1	55	82048	Sfera diametro mm 6	1
16	82016	Rondella	5	56	82049	O-Ring diametro mm 26x2,4	1
17	82017	Cilindro	1	57	82050	Raccordo	1
18	82018	O-Ring diametro mm 60x3,1	3	58	82051	Anello di fermo	1
19	82019	O-Ring diametro mm 60x3,2	1	59	82052	Pistone piccolo	1
20	82020	Corpo del cilindro	1	60	82053	Spina diametro mm 6x30	1
21	82021	Rondella di plastica	2	61	82054	Raccordo	1
22	82022	Tappo a vite di riempimento	1	62	82055	Supporto della leva	1
23	82023	Sfera diametro mm 6	1	63	82056	Leva	1
24	82024	O-Ring diametro mm 100x3,1	1	64	82057	Impugnatura	1
25	82025	Fermo	2	65	82058	Asse a spina del piano mobile	1
26	82026	Molla	2	66	82059	Spina diametro mm 3x40	1
27	82027	Sfera diametro mm 6	2	67	82060	Piano superiore	1
28	82028	Supporto posteriore	1	68	82061	Piano inferiore	1
29	82029	Spina diametro mm3x8	1	69	82062	Asse di rotazione	1
30	82030	O-Ring diametro mm 10x1,9	1	70	82063	Supporto piatto	1
31	82031	Vite	1	71	82064	Bullone M12x50	4
32	82032	manopola a disco di ritorno	1	72	82065	Rondella	4
33	82033	Spina diametro mm 4x16	1	73	82066	Dado M12	4
				74	82067	Testa del supporto trepiedi	1

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

15/05/2014