

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

PUNZONATRICE IDRAULICA PER LAMIERA CON POMPA SEPARATA BAUDAT

. Art. Sicutool 760GV

Art. Baudat 50-036 – Mod. STAMP 10



Caratteristiche:

Punzona diametri da mm	15,2 a mm 100
Punzona lamiera (non INOX) con spessore max mm:	3
Max. pressione di punzonatura kN	100
Max pressione d'uso della pompa in bar:	450
Superficie del pistone cm ² :	23
Lunghezza mm:	105
Peso kg:	1,6
Attacco a vite:	M16 x 1,5
Corsa mm:	20

Dotazione:

con la punzonatrice vengono forniti:

- 1 perno O760GH/1 per punzoni e matrici da mm 15,2 a mm 33 con tirante e distanziale.
- 1 perno O760GH/2 per punzoni e matrici da mm 37 a mm 100.
- 1 tirante Art. Baudat 50-028.12
- 1 distanziale Art. baudat 50-028.24
- 1 attacco a vite per collegamento alla pompa

Accessori a richiesta:

- Punzoni e matrici articolo SICUTOOL 760GL.
- Pompa manuale articolo SICUTOOL 760GV 3.
- Pompa a pedale articolo SICUTOOL 760GV 5.
- Pompa a motore articolo SICUTOOL 760GV 8.

Descrizione:

la punzonatrice è del tipo a trazione in modo che mentre il punzone viene tirato, la matrice viene mantenuta fissa dal corpo della punzonatrice.

Avvertenze:

evitate che corpi estranei o sporco si inseriscano negli attacchi. Pertanto quando scollegate il tubo inserite immediatamente un tappo di protezione sia nell'utensile quanto nell'attacco del tubo della pompa.

Messa in funzione:

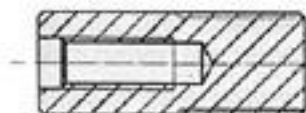
montate il raccordo in dotazione.

collegate la punzonatrice al tubo della pompa tramite il raccordo.

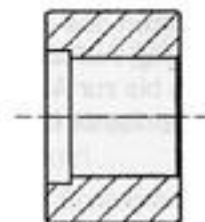
1. nel caso utilizzate matrici e punzoni da mm 15,2 e 16,2 avvitate il perno di trazione \varnothing mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) nel perno di trazione \varnothing mm 19 (Art. Baudat 50-028.12) e l'insieme dei due nel foro filettato della punzonatrice. Inserite il distanziale (Art. Baudat 50-028.24) sul perno \varnothing mm 19 (Art. Baudat 50-028.12) con il gradino portamatrice rivolta verso il perno di trazione \varnothing mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22); inserite la matrice nel gradino portamatrice del distanziale ed avvitate il punzone sul perno di trazione \varnothing mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) interponendo la lamiera da punzonare. Siete pronti per operare.



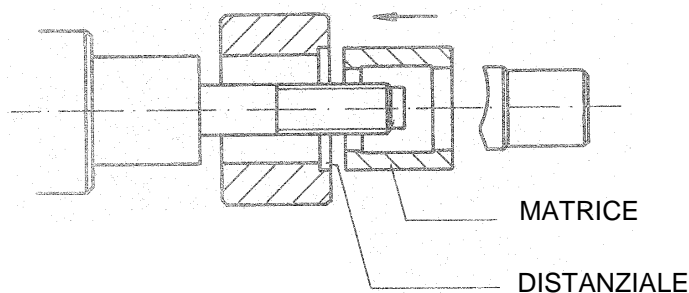
Art. SCU O760GH 1
Art. Baudat 50-028.22
perno \varnothing mm 9,2(3/8-24 UNF)



Art. Baudat 50-028.12
Adattatore
fil. interno 3/8-24 UNF
fil. esterno 3/4-16 UNF



Art. Baudat 50-028.24
Distanziale

AVVERTENZA IMPORTANTE

PER L'UTILIZZO DEL PUNZONE + MATRICE \varnothing mm 15,2 (PG9), 16, 16.2, 16.5 È ASSOLUTAMENTE NECESSARIO UTILIZZARE LA BUSSOLA DISTANZIATRICE E CENTRATRICE IMPOSTANDOLA COME IN FIGURA.

QUESTO CONSENTIRA' UN PRECISO CENTRAGGIO DEL PUNZONE DI TAGLIO

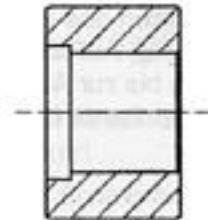
2. nel caso utilizzate matrici e punzoni da mm 18,6 a mm 33 avvitate il perno di trazione \varnothing mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) nel perno di trazione \varnothing mm 19 (Art. Baudat 50-028.12) e l'insieme dei due nel foro filettato della punzonatrice; inserite a pressione la matrice sul perno di trazione \varnothing mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) curando che la matrice si appoggi al distanziale (Art. Baudat 50-28.24) ed avvitate il punzone sul perno di trazione \varnothing mm 9,2 (Art. SICUTOOL O760GH 1 – Art. Baudat 50-028.22) interponendo la lamiera da punzonare. Siete pronti per operare.



Art. SCU O760GH 1
Art. Baudat 50-028.22
perno \varnothing mm 9,2(3/8-24 UNF)

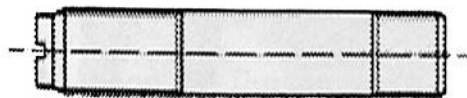


Art. Baudat 50-028.12
Adattatore
fil. interno 3/8-24 UNF
fil. esterno 3/4-16 UNF



Art. Baudat 50-028.24
Distanziale

3. nel caso utilizzate matrici e punzoni da mm 37 a mm 100 avvitate il perno di trazione \varnothing mm 19 lungo (Art. SICUTOOL O760GH 2 – Art. Baudat 50-028.36) nel foro filettato della punzonatrice; inserite a pressione la matrice sul predetto perno ed avvitate successivamente il punzone, interponendo la lamiera da punzonare. Siete pronti per operare.

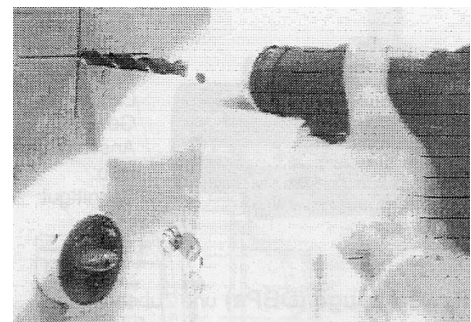


Art. SCU O760GH 2
Art. Baudat 50-028.36
perno \varnothing mm 19(3/4-16 UNF)

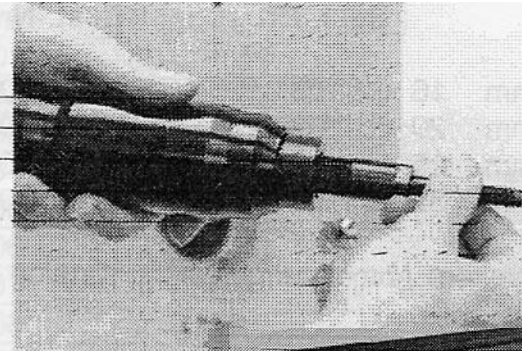
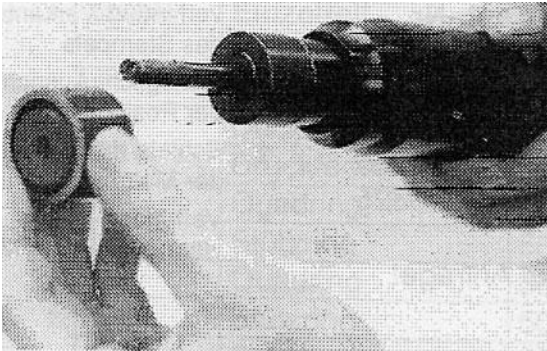
Punzonare: (Le figure che seguono si riferiscono ad altro modello, ma il principio è il medesimo)

questa punzonatrice Baudat è ciò che di meglio il mercato possa offrire ed è un utensile di precisione. Per sfruttarlo al meglio seguite i consigli che Vi diamo.

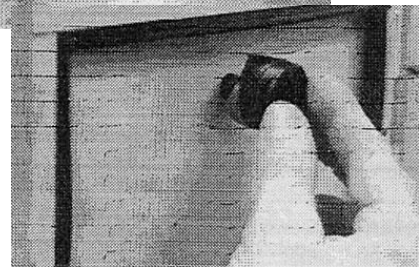
1. segnate il punto in cui eseguire il preforo. Se punzionate fino a mm 33 il preforo deve essere mm 10,5, se punzionate oltre mm 33 il preforo deve essere mm 20,5 o (21)



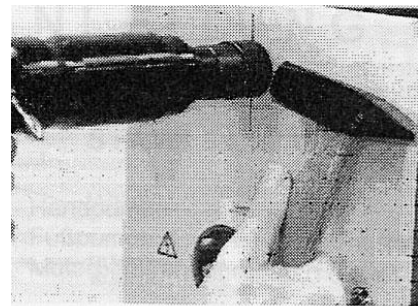
2. sistemate i perni come già precedentemente descritto serrandoli con decisione. ed infilate a pressione la matrice della misura prescelta.



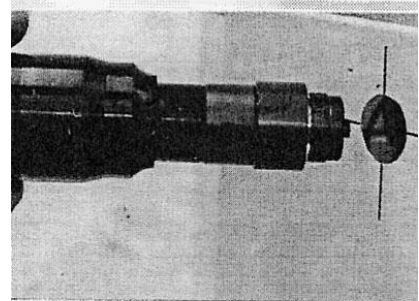
3. Infilare nel preforo il perno filettato ed avvitare il punzone fino a che i taglienti si appoggino solidamente contro la lamiera da punzonare.



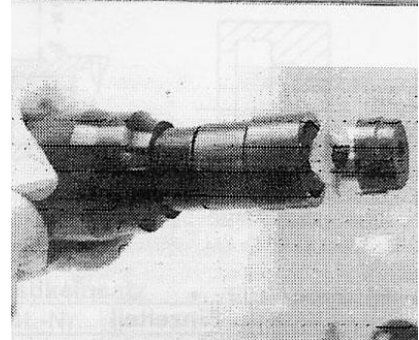
4. Se la matrice è dotata dell'espulsore interno in gomma avete la possibilità di eseguire centrature perfette. Per farlo, azionate leggermente la pompa in modo che l'elemento elastico venga premuto sulla lamiera. A questo punto con un martello o una mazzuola, con colpi leggeri, eseguite la centratura.



5. Azionare la pompa fino a che il punzone abbia staccato la corona centrale. **Attenzione: cessare immediatamente l'avanzamento della pompa ed aprire subito la valvola di ritorno, per evitare lo sforzo da tensione parassita.**



6. Al termine della corsa di ritorno, svitare il punzone, togliere la corona staccata e prepararsi per una nuova operazione di punzonatura.

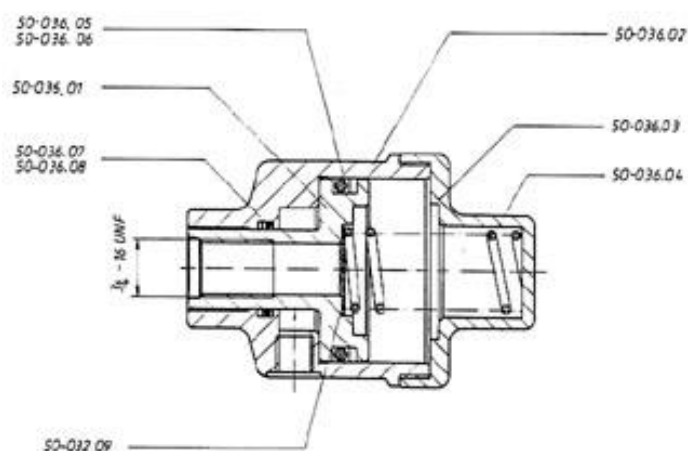


Avvertenze per la sicurezza:

- per evitare infortuni indossare sempre l'abbigliamento anti-infortunistico (guanti di protezione, visiera, ...)
- Punzonare solo i materiali previsti che corrispondono al modello di punzonatrice utilizzato. In caso di sovraccarico si rischia la rottura dell'utensile.
- RicordateVi che **una goccia d'olio sulla parte tagliente** della matrice e del punzone favorisce grandemente il taglio.

- AssicurateVi che la punzonatrice sia protetta da agenti esterni che potrebbero danneggiarla, come temperature elevate, fuoco, parti di macchinari mobili, angoli taglienti, materie chimiche corrosive e umidità.
- Fate effettuare le riparazioni o le operazioni di manutenzione solo da persone autorizzate. Se ciò non avviene decade da parte nostra ogni responsabilità o garanzia.
- Durante il montaggio fare attenzione alla pulizia! Ne conseguirebbero difetti di funzionamento della pompa.
- Tenere la postazione di lavoro pulita e libera da materiali ingombranti. Cercate sempre di tenere il luogo ben illuminato.
- Tenete lontano dal vostro luogo di lavoro bambini, animali domestici e persone non autorizzate.

Schema e parti:



Quantità	Partcolare N°	Descrizione
1	50-036.01	Pistone
1	50-036.02	Cilindro
1	50-036.03	Coperchio
1	50-036.04	Molla
1	50-036.05	Anello in gomma
1	50-036.06	Anello reggispinta
1	50-036.07	Anello in gomma
1	50-036.08	Anello reggispinta
1	50-032.09	Disco

Controlli:

fate eseguire i controlli presso la Baudat al seguente indirizzo:

BAUDAT GmbH & Co. KG
Alte Poststr. 20
D – 88525 Duermentingen
Tel. 0049 (0) 7371 / 506-0
Fax: 0049 (0) 7371 / 506-16/19

utilizzate solo ricambi originali.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

11/11/2020