

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

RIVETTATRICE MANUALE PER L'UTILIZZO DI INSERTI FILETTATI DA M3 A M10 . Art. Sicutool 514E



Caratteristiche:

Per inserti filettati M

Peso c.a. gr:

Lunghezza totale mm

3-4-5-6-8-10

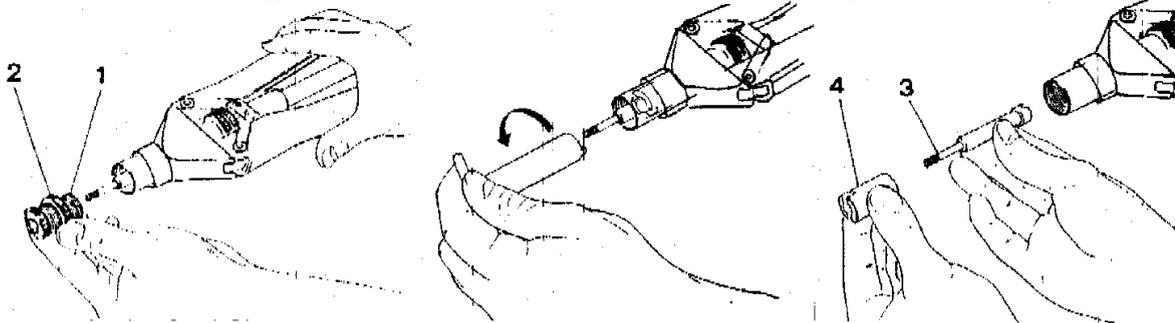
2150

540

Istruzioni per l'uso:

Prima dell'utilizzo accertarsi che la coppia tirante-testina montata sulla rivettatrice sia adeguata alla filettatura dell'inserto che si vuole serrare, in caso contrario occorre procedere al cambio del formato.

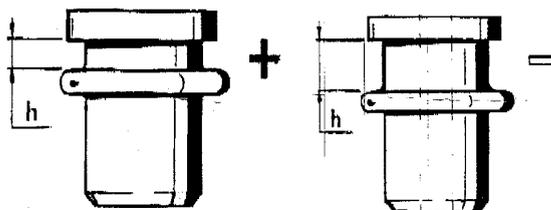
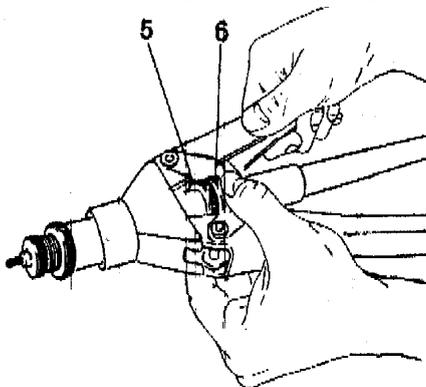
Attenzione: solitamente la coppia tirante-testina montata sulla rivettatrice in confezione corrisponde ad una filettatura di M5.



CAMBIO DI FORMATO:

Svitare e togliere la testina (1) e la ghiera (2).

Sbloccare tramite la chiave in dotazione la coppia tirante (3), ghiera (4) ed estrarla dalla rivettatrice, estrarre il tirante dalla ghiera e sostituirlo scegliendo dal kit di corredo la misura necessaria. Ogni rivettatrice è corredata di un tirante ed una testina per ogni formato di inserto, le ghiera (2) e (4) vengono invece utilizzate con tutti i formati.



REGOLAZIONE DELLA CORSA:

Questa operazione deve essere eseguita prima della messa in opera dell'inserto, in funzione dello spessore del materiale da serrare. La regolazione si ottiene sbloccando la ghiera (5) intervenendo poi sul registro (6)

avvitando per aumentare la corsa e svitandolo per diminuirla.

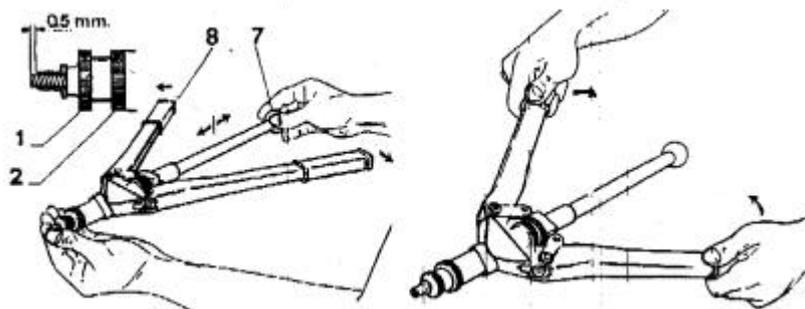
Aumentando la corsa si ottiene una maggiore deformazione dell'inserto con conseguente diminuzione della distanza (h) tra la testa dell'inserto e la sua deformazione. Al contrario diminuendo la corsa la distanza (h) aumenterà a causa della minore deformazione.

Eseguita la prima regolazione di massima fissare l'inserto sul materiale e rifinire la regolazione della corsa in base alla stretta che l'inserto opera sul materiale. La corsa ottimale è quella che permette un saldo, ma non esasperato, serraggio dell'inserto sul materiale: in caso di corsa ridotta si rischia il non perfetto bloccaggio, in caso opposto, cioè corsa troppo ampia, si rischia la deformazione del filetto.

REGOLAZIONE DELLA TESTINA:

Una volta definita la corsa regolare la testina (1) in modo che il tirante faccia presa su tutti i filetti dell'inserto. Avvitare sul tirante l'inserto filettato in modo che la sua testa vada a battuta con la testina della rivettatrice.

Verificare che il tirante fuoriesca di circa 0.5 mm dall'inserto, in caso contrario sbloccare la ghiera (2) e registrare la posizione della testina: avvitandola aumenterà la sporgenza del tirante, svitandola la sporgenza del tirante diminuirà: ad operazione ultimata ribloccare la ghiera (2).



Le operazioni di regolazione descritte devono essere sempre ripetute quando avviene il cambio di formato.

SERRAGGIO DELL'INSERTO:

Portare l'avvitatore (7) verso l'esterno ed aprire le leve (8). Avvitare l'inserto sul tirante portando verso l'interno l'avvitatore (7), posizionare l'inserto nel foro praticato sul materiale e serrarlo tramite l'azione delle leve (8). Ad operazione ultimata portare l'avvitatore verso l'esterno per svitare il tirante dall'inserto ormai serrato.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA	03/05/02	EMISSIONE R.M.G.Q.	AUTORIZZAZIONE R.G.Q.
------	----------	--------------------	-----------------------