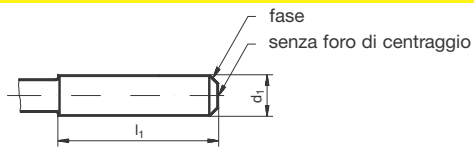


**DIMENSIONI DEGLI ATTACCHI CILINDRICI IN METALLO DURO SECONDO DIN 6535**
**Tabella N. 24**
**Forma HA, liscio**

**HARTNER**

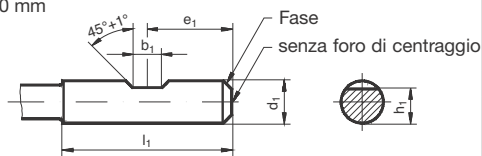
Misure in mm



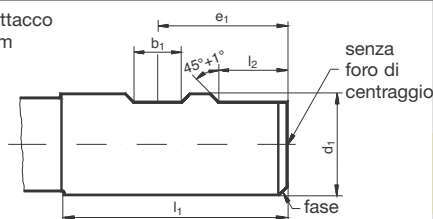
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> +2 0	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> +2 0	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> +2 0
h6	0	h6	0	h6	0
2	28	8	36	18	48
3	28	10	40	20	50
4	28	12	45	25	56
5	28	14	45	32	60
6	36	16	48		

**Forma HB, con piano di attacco laterale**

Misure in mm



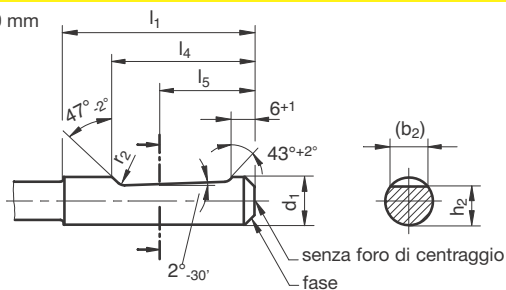
d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub> +0,05 0	e <sub>1</sub> 0 -1	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub> +2 0	l <sub>2</sub> +1 0
h6	0	-1	h11	0	0
6	4,2	18	5,1	36	-
8	5,5	18	6,9	36	-
10	7	20	8,5	40	-
12	8	22,5	10,4	45	-
14	8	22,5	12,7	45	-
16	10	24	14,2	48	-
18	10	24	16,2	48	-
20	11	25	18,2	50	-

 con 2 piani di attacco  
d<sub>1</sub> = 25 e 32 mm


25	12	32	23	56	17
32	14	36	30	60	19

**Forma HE, con piano di attacco inclinato, senza fori di refrigerazione\***

\*Esecuzione: codoli cilindrici a DIN 6535 sono eseguiti senza o con fori di refrigerazione. L'impiego dell'esecuzione per differenti utensili come pure dati dimensionali e designazione per la posizione dei fori di refrigerazione sono contenute nelle corrispondenti norme.



d <sub>1</sub>	(b <sub>2</sub> )	(b <sub>3</sub> )	h <sub>2</sub>	(h <sub>3</sub> )	l <sub>1</sub> +2 0	l <sub>4</sub> 0 -1	l <sub>5</sub> misura nom.	r <sub>2</sub> min.
h6	≈		h13		0	-1		
per d <sub>1</sub> = 6 fino 20 mm								
6	4,3	-	5,1	-	36	25	18	1,2
8	5,5	-	6,9	-	36	25	18	1,2
10	7,1	-	8,5	-	40	28	20	1,2
12	8,2	-	10,4	-	45	33	22,5	1,2
14	8,1	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
16	10,1	-	14,2	-	48	36	24	1,6
18	10,8	-	16,2	-	48	36	24	1,6
20	11,4	-	18,2	-	50	38	25	1,6
per d <sub>1</sub> = 25 e 32 mm								
25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6