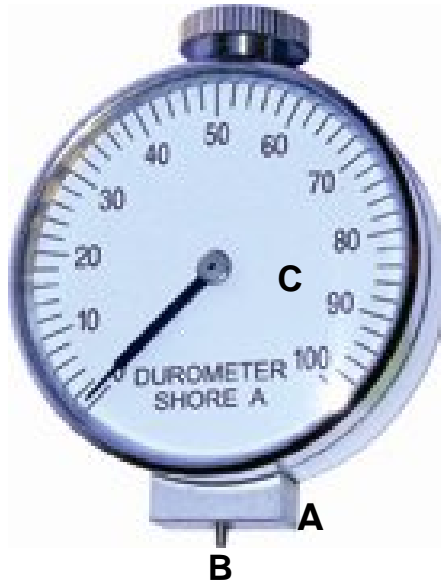


Istruzioni pubblicate sul sito [www.sicutool.it](http://www.sicutool.it)

### DUROMETRI PER MATERIALI TENERI Art. Sicutool 4481GTA



#### Caratteristiche:

Tipo	tascabile
Per determinare durezza in scala	Shore A
Per misurare materiali:	elastomeri, gomme e plastiche tenere
Scala:	0 - 100
Risoluzione:	2
Punta di contatto tronco conica	in acciaio temprato

Il tester (durometro) viene utilizzato per determinare la durezza di un campione. La durezza è definita come la resistenza offerta dal campione alla penetrazione di una punta in acciaio temprato di forma tronco conica (SHORE-A).

Il tester si compone delle parti sottodescritte conformi alle norme citate:

**(A) Piattello pressore:** è una superficie piana attraversata da un forellino.

**(B) Puntale:** è costruito in acciaio temprato con dimensioni e forma nota per il test a cui è adibito. Esso fuoriesce dal piattello (A) con sporgenza determinata.

**(C) Quadrante** con scala da 0 a 100 diametro 50 mm. La scala è divisa in 2 gradl di durezza.

**(D) Molla di compressione** (non visualizzata): essa viene tarata all'origine in modo da creare la corretta pressione del puntale per la misura della durezza di un campione. La vite di regolazione è sigillata e deve essere toccata solo dal fabbricante.

**Specifiche del test:**

per un test accurato, il campione deve avere uno spessore minimo di mm 6. Prima del test spolverate con talco la superficie di prova (evita le adesioni). Campioni più sottili possono essere sovrapposti allo scopo di ottenere uno spessore superiore a mm 6, ma la durezza così determinata può essere solo indicativa. Ogni campione occorre che sia esaminato almeno in 3 punti la cui distanza minima è di almeno mm 5. Occorre inoltre che non ci si avvicini al bordo del campione per almeno mm 13. I campioni ottenuti per vulcanizzazione vanno esaminati almeno dopo 3 giorni dopo la vulcanizzazione. Considerando che il puntale sia il centro, si può considerare che il test sia affidabile quando il piano di appoggio sia aderente. Corpi tondi, diseguali, o con superfici irregolari non possono essere esaminate correttamente.

**Temperatura del test:**

Temperatura naturale del test: il test va eseguito a 20 °C +/- 2°C secondo le specifiche DIN 53505 o a 76 °F +/- 6°F secondo le specifiche ASTM D 676 59T o 73,4 °F +/- 1,8°F secondo le specifiche ASTM D 2240-75. Temperature diverse possono agire sul campione da provare anche in maniera rilevante.

**Utilizzo:**

disporre il campione su una superficie rigida ed orizzontale. Mantenendo il tester in posizione ortogonale, cercate il punto di maggior adesione del piattello pressore (A). Mantenetelo per ca. 3 secondi ed eseguite la lettura. Vanno eseguite 3 letture

**Avvertenze:**

1. Fate attenzione per evitare danneggiamenti al puntale (A).
2. Se non utilizzate il tester riponetelo nella custodia.
3. Lo strumento deve essere controllato e/o riparato solo dal costruttore.

A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA

22/07/2009