

Istruzioni pubblicate sul sito www.sicutool.it

CENTRATORI TRIDIMENSIONALI ELETTRONICI Art: Sicutool 1562V



I Centratori tridimensionali elettronici, sono strumenti di misura ad alta precisione da utilizzare con mandrino sui montanti delle macchine utensili CN e CNC.

Sono creati per individuare facilmente il punto origine (punto zero) delle macchine rispetto ai bordi del pezzo da lavorare e dei centri delle circonferenze interne ed esterne. Prima di utilizzare il Vs. Centratore, leggete le istruzioni d'uso.

Dati tecnici:

Attacco: diametro mm 20 - lunghezza mm 57

Asta di contatto: diametro 6mm +/- 0,005 - lunghezza mm 44

Corsa di sicurezza: radiale: 4 mm

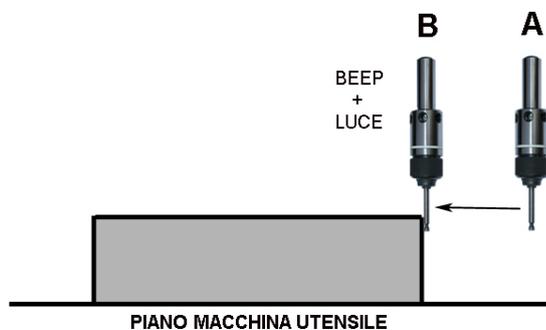
Alimentazione: 1 batteria 12V LRV08, 23A, MN21

Utilizzo:

Montaggio della batteria:

Svitare la vite ad esagono incassato posta sulla sommità dell'attacco cilindrico da mm 20 utilizzando una chiave da mm 8 (es.: Art. Sicutool 914 8). Inserire la batteria introducendo per primo il polo + ed avendo cura che la batteria si inserisca nella capsula isolante all'interno dell'attacco. Riavvitare la vite ad esagono incassato senza forzare.

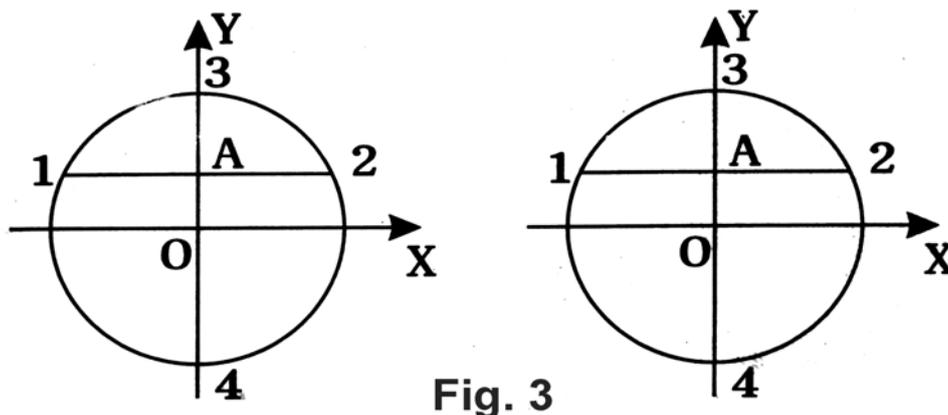
Come azzerare un punto:



Montare il centratore sul mandrino e spostarsi dal punto di partenza **A** fino al punto di contatto **B**. Al contatto fisico dello strumento con il pezzo si accende il LED (luce rossa) ed un segnale acustico, indicano che la posizione del punto **B** è distante dal centro del tastatore 3 mm +/- 0,005

Determinate il centro di circonferenze interne ed esterne:

Figura 3: Muovendo il montante lungo l'asse X appoggiatevi al pezzo nel punto casuale 1 fino fino al segnale di contatto (Beep + LED acceso). Appoggiatevi al punto opposto 2 eseguendo il medesimo contatto (Beep + LED acceso) Avete individuato i punti X1 e X2. Posizionate ora il montante nel punto $(X2-X1)/2$. Muovendo il montante sull'asse Y appoggiatevi al punto 3 eseguendo il contatto (Beep + LED acceso) e ripetete l'operazione appoggiandovi al punto 4. Il punto che risulta da $(Y2-Y1)/2$ è il centro della circonferenza. $(Y2-Y1)$ è anche il valore del diametro.



A cura del Servizio Tecnico Sicutool

DATA	EMISSIONE R.Q.	AUTORIZZAZIONE R.D.
25/08/2008		