SICUTOOL

Modulo di accompagnamento al reso VÖLKEL - Maschi e filiere

Modulo N. 5

VÖLKEL THREADING SOLUTIONS

reso

A cura del Servizio Tecnico **SICUTOOL**

Modulo n. ..... del .....

Vs. Rif. .....

Per risolvere i vostri problemi, compilate al meglio il seguente modulo. Più sarà completo, più otterrete risposte precise.

Articolo: _____

Descrizione: _____

1. Info per maschi:

☐ foro passante
☐ foro cieco
Ø del nucleo _____
lunghezza del foro_____
lunghezza del filetto _____

Info per filiere:

Ø del perno _____
lunghezza filettata del perno _____

2. Materiale da filettare

Sigla di riconoscimento / Norma-DIN Nr. _____
Resistenza e caratteristiche _____

3. Condizioni del materiale da filettare

☐ non lavorato
☐ lavorato

☐ normale / non trattato
☐ temprato / bonificato
Resistenza / durezza _____

4. Esecuzione della filettatura

☐ a mano
☐ a macchina (tipo di macchina):
_____

☐ filettatura rigida
☐ con mandrino per filettare
☐ con mandrino

5. Condizioni di filettatura del materiale

☐ filettatura orizzontale
☐ filettatura verticale
☐ filettatura obliqua

☐ pezzo fermo
☐ pezzo in rotazione

6. Parametri di taglio

Velocità di taglio v = _____ m/min.
Numero giri n = _____ giri/min.

7. Lubrificazione

☐ senza
☐ con emulsione
☐ con olio da taglio integrale

☐ con petrolio
☐ con aria compressa
☐ altro: _____

8. Descrivete sinteticamente il problema anche con uno schizzo

Richiesta inviata dalla Ditta:

Il Compilatore: